MIG/MAG

HIGH-TECH welding for everyone ...

SVAŘOVACÍ STROJE S DIGITÁLNÍM ŘÍZENÍM

STANDARD PROCESSOR SYNERGIC

NOVINKA

KIT 205 - 225

MIG/MAG

3x400V

10 | V/A HOLD | FULL function | 2T/4T | SPOT PULS | SOFT START | SYN 4-6 PRG | JOB MODE MEM

UP DOWN | BURN BACK | Cu | EASY USE | PROGR | MEM 40-60

FUNKCE LOGIC:
zobrazování hodnot svařovacího proudu a napětí při svařování

FUNKCE LOGIC:
zobrazování parametrů v průběhu svařování při regulaci rychlosti posuvu drátu potenciometrem, nebo tlačítky na hořáku. Kontrolka SETTING informuje o zobrazení rychlosti posuvu v m/min

Stroje Synergic - jednoduché ukládání parametrů programu rychlosti posuvu drátu stisknutím tlačítek SYN a Test plynu

Stroje KIT 205 a 225

Jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem s měděným primárním a sekundárním vinutím, robustním celokovovým posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a výkonnou elektronikou.
Hlavní přednosti strojů KIT jsou vynikající svařovací vlastnosti, 10-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a velmi jednoduché ovládání variant Processor a Synergic. V případě strojů Synergic je to navíc automatické nastavování svařovacích parametrů a možnost programování.

Vybavení Processor

- Rovnoměrná regulace posuvu drátu od 0,5 do 20 m/min se zpětnou vazbou, **jemná regulace po 0,1m/min**
- Digitální ukazatel rychlosti posuvu drátu
- **Konektor dálkového ovládání UP/DOWN. Možnost připojení dálkového ovládání v rukojeti hořáku**
- **Digitální voltampérmetr s pamětí - funkce HOLD**
- Funkce LOGIC - zabezpečuje jednoduché a přehledné ovládání
- **Funkce TOVÁRNÍ NASTAVENÍ - jednoduchý a rychlý návrat všech parametrů do výchozího stavu - přednastaveného z výroby**
- Umožňuje nastavení časových hodnot předfuku/dofuku plynu, dohoření drátu
- **Funkce SOFT START - měkký start svařovacího procesu. Funkce umožňuje nastavení času náběhu rychlosti drátu**
- Funkce čtyřtaktu a dvoutaktu
- Funkce zavádění drátu a testu plynu
- Funkce bodování a pulsace

Vybavení Synergic

- **Stejné vybavení jako Processor**
- **Funkce SYNERGIC - automatické nastavení svařovacích parametrů**
- Standardní vybavení 4 resp. 6 programů pro běžné oceli
- Možnost korekce programů strojů Synergic
- **Možnost jednoduchého uložení vlastních programů - 40 až 60 svařovacích parametrů**
- Jednoduchý návrat svařovacích přepsaných a uložených parametrů synergie do výchozího stavu

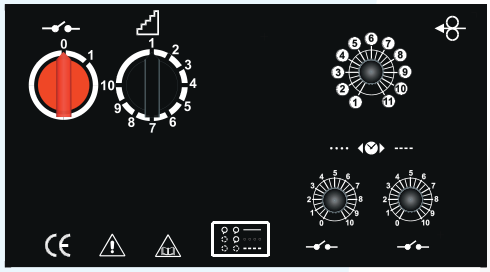
Použití

Stroje jsou určeny pro lehkou strojírenskou výrobu, údržbářské provozy, kovovýrobu, zámečnictví, karosářské dílny nebo domácí dílny.

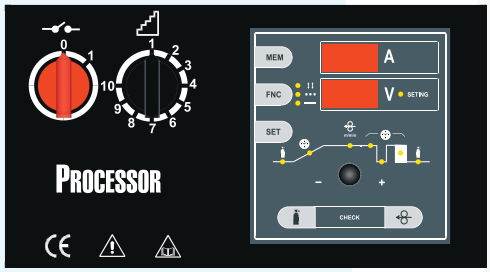
MIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK UP-DOWN

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

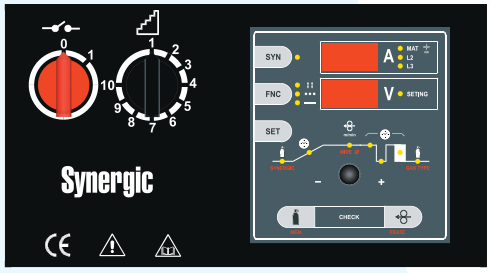
Kühtreiber, s.r.o.
Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Česká republika
tel.: +420 568 851 120, fax: +420 568 851 010, info@kuhtreiber.cz, www.kuhtreiber.cz



STANDARD



PROCESSOR



SYNERGIC

Analogové řídící jednotky Standard nabízejí

Analagové provedení nabízí jednoduché a spolehlivé ovládání strojů KIT. Obsluha nastaví jedním potenciometrem rychlost posuvu drátu a dvěmi potenciometry s vypínači všechny potřebné parametry pro svařování. Hodnoty předfuku, dofuku, výletu, dohoření jsou přednastaveny od výrobce.

Digitální řídící jednotky Processor nabízejí

Velmi jednoduché a přehledné ovládání strojů KIT s možností nastavování všech parametrů potřebných pro svařování MIG/MAG. Jednou z hlavních předností je přesná regulace rychlosti posuvu drátu v m/min po 0,1m/min se zpětnou vazbou. Takto řešená regulace rychlosti posuvu drátu nabízí precizní nastavení požadovaných parametrů a tím přispívá k dosažení vynikajících výsledků svařování.
Dva přehledné displeje zobrazují veškeré nastavované a měřené parametry jako jsou rychlost posuvu drátu v m/min, čas předfuku a dofuku plynu, čas dohoření atd. Během svařování jsou svařovací parametry napětí a svařovací proud zobrazovány na displejích a ukládány do paměti s možností zpětného vyvolání.
Pro jednoduchost a přehlednost ovládání jsou stroje Processor vybaveny funkcí LOGIC. Tedy díky funkci LOGIC obsluhu strojů Processor zvládne i neproškolený personál - „nesvářeč“.

Digitální řídící jednotky Synergic nabízejí

Stejné vybavení jako řídící jednotky Processor. Navíc jsou vybaveny až 6 programy pro svařování běžných ocelí. Obsluha jen nastaví průměr drátu a typ plynu. Pak již stačí jen vybrat požadovanou tloušťku svařovaného materiálu a elektronika sama nastaví ideální svařovací parametry.
Provedení Synergic navíc umožňuje obsluze uložení svých vlastních 4 až 6 programů (každý program po 10 parametrech - celkem 60 pamětí). Tedy obsluha si může uložit své vlastní svařovací charakteristiky. Ovládání je opět řešeno velmi jednoduchým způsobem - nastavení parametru a zmáčknutím potvrzujícího tlačítka MEM.

Naprogramujte si své vlastní „céčko“!

TECHNICKÁ DATA	KIT 205	KIT 225
Napájecí napětí 50/60 Hz V	3x400	3x400
Rozsah svařovacího proudu A	40 - 190	30 - 190
Napětí na prázdno V	26 - 46	18 - 31
Zatěžovatel 100% A	80	120
Zatěžovatel 60% A	95	150
Zatěžovatel 25% A	190 (15%)	190
Síťový proud/příkon 60%	5 A / 3,4 KVA	6,8 A / 4,6 KVA
Vinutí	Cu	Cu
Počet reg. stupňů	10	10
Krytí	IP 21	IP 21
Třída izolace	F	F
Normy	ISO/IEC 60974-1, EN 50190	
Rozměry mm	790x485x660	790x485x660
Hmotnost Kg	52	62

Přehled vyráběných strojů Standard + Processor + Synergic			
TYP	STANDARD	PROCESSOR	SYNERGIC
KIT 205	•	•	•
KIT 225	•	•	•

Váš prodejce:

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

Kühtreiber, s.r.o.
Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Česká republika
tel.: +420 568 851 120, fax: +420 568 851 010, info@kuhtreiber.cz, www.kuhtreiber.cz